

EcolClim



Sans remplissage de Gaz

Fonctionne à l'eau

Ne nécessite aucun spécialiste

EcolClim

Étudier une climatisation industrielle

Le système EcolClim communicant permet la gestion centralisée d'une climatisation de type industriel.

Cette climatisation fonctionne avec de l'eau (ou du Glycol si installation en extérieur) et ne nécessite aucun spécialiste pour l'installation et la mise en fonctionnement.

La modification des paramètres ainsi que le suivi graphique de l'évolution de la température se font par Supervision sous PCVue.

- Mettre en fonctionnement ou non la climatisation.
- Modifier la consigne de soufflage de l'air.
- Modifier la consigne de température ambiante.
- Mémoriser la température ambiante, et la consigne.
- Mise en mode économique.

Formation visées :

BAC PRO MELEC • BTS ÉLECTROTECHNIQUE • BAC PRO TMSEC • BAC PRO STI2D

DESCRIPTIF DU SYSTÈME

Réf. 2354

Équipement	<ul style="list-style-type: none"> • Armoire Monophasée 230V (montée et câblée) équipée d'une verrine lumineuse et d'un coup de poing "coupure d'urgence" et comprenant les différents éléments électriques de puissance, de commande, de protection ainsi que l'automate de pilotage et de communication. • Groupe froid Carrier Air / Eau générant de l'eau à 7C° d'une puissance de froid de 5,1 kW • Alimentation monophasée 230V 2900W • Ventilateur-convecteur Carrier d'une puissance de froid de 5,8kW <ul style="list-style-type: none"> - 3 vitesses de ventilation pré-sélectionnables - Servo-valve 3 voies permettant la régulation de la température de soufflage - Capteur de température de l'air soufflé. • Sur le système, une sonde de température ambiante est montée sur le côté de l'armoire de distribution électrique ; dans la version en kit, la sonde doit être installée dans la pièce. • Un manomètre de pression d'eau.
Support	Existe soit en kit à installé soit monté sur un châssis mécano-soudé sur roulettes.
Communication & pilotage	L'automate M221, livré avec une version d'évaluation Supervision PCVUE, permet via MODBUS sur TCP/IP, le pilotage et la surveillance à distance. Attention : cette version à 25 variables et 1 heure d'utilisation peut limiter l'exploitation du fonctionnement de l'applicatif. Si besoins non limités, voir option Supervision.
Ressources	<ul style="list-style-type: none"> • Logiciels • Dossier technique, Dossier pédagogique et Travaux Pratiques en format informatique
Encombrement	1450 mm x 770 mm x H1900 mm
Poids	Sans eau 180 kg - Avec eau poids inférieur à 250 kg

OPTIONS

* Supervision	Version complète (RUNTIME et DÉVELOPPEMENT). (Voir fiches spécifiques : automate communicant et supervision)	
	Réf. 2354SU201	Pour automate M221 sur PCVUE 75 variables.
	Réf. 2354PR301	Communication et pilotage sur TGBT Schneider.
	Réf. 2354XB001	Pilotage local par XBT rendant le système entièrement autonome sans besoin de PC.
* Fil pilote	Cette interface permet d'accepter les ordres arrivant d'une centrale de gestion type Delta Dore By one etc....	