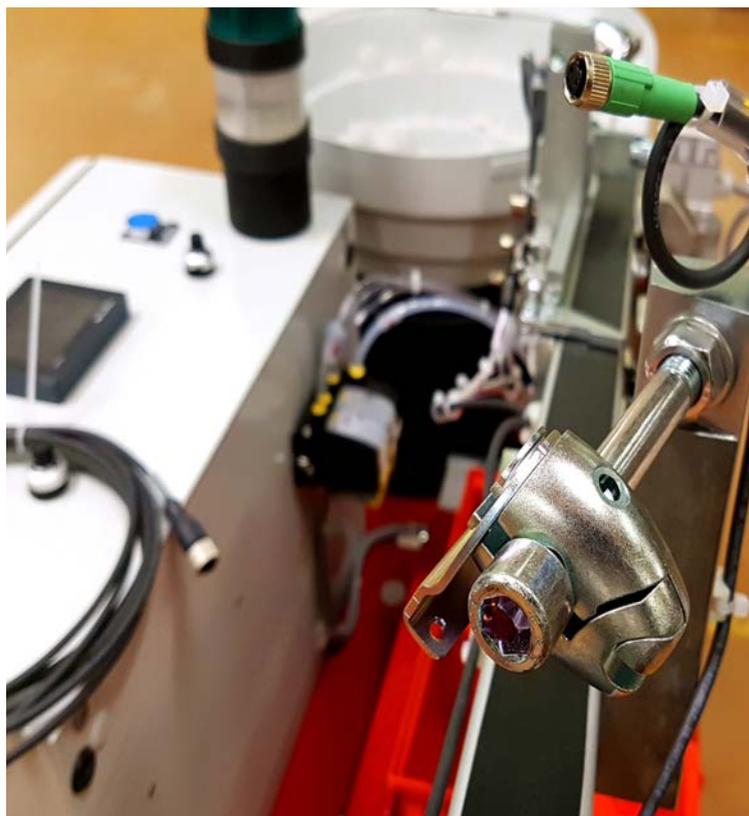


ECOLTRI



Stockage, triage et convoyage de jetons

Le système Ecoltri est destiné au stockage, au triage et au convoyage des jetons.

Il regroupe tous les effecteurs, actionneurs, préactionneurs et capteurs d'un système réel permettant la programmation d'un cycle complet de triage et de stockage de pièces.

Ce système dispose de toutes les fonctions d'une production automatisée répondant aux exigences de formation.

La société BEMA dispose dans ces domaines des équipements de formations innovants, interconnectés et répondant en tous points aux référentiels des Baccalauréats Professionnels MELEC et SN.

Pédagogie et ressources

BAC PRO MEI Maintenance des équipements industriels

BAC PRO PLP Pilote de ligne de production

Autres formations

- BAC PRO MELEC Métiers de l'Électricité et de ses Environnements Connectés
- BTS CRSA Conception et réalisation de systèmes automatiques
- DUT IM Génie industriel et maintenance

Activités professionnelles

- Conduite de systèmes
- Intervention de maintenance

- Montage/démontage
- Réglage mécanique
- Intervention électrotechnique
- Câblage sur grille

Supports pédagogiques

- Logiciels
- Dossier technique

Fiches procédures conduite de système

Fiches procédures de maintenance

- Dossier pédagogique

Travaux Pratiques en format informatique



Le système Ecoltri est destiné au stockage, triage et convoyage des jetons de caddie ou des jetons de jeu de dames. Le bol vibrant, permet un stock tampons des jetons. Il permet ainsi de produire sans l'utilisation de la presse à injecté, et aussi d'augmenter considérablement la cadence de production. Il permet de plus, la réutilisation des jetons déjà produit. Une cellule chromatique, et un électro-distributeur montés sur le tapis de distribution permettent la séparation des jetons de couleurs différentes préalablement mélangés. Une cellule optique permet le comptage des jetons triés

| | | |
|---------------------------|--|--|
| Version EcolTri | Réf.2176AA241CP | Pneumatique avec chargeur auto (Automate M241) |
| | Réf.2176AA241BV | Avec bol vibrant (Automate M241) |
| | Réf.2176AA241CE | Electrique avec chargeur auto (Automate M241) |
| Bâti | Bâti compact équipé de roulettes Peinture RAL 3003 époxy. | |
| Encombrement | 1400mm x 700 mm x 1200 mm | |
| Poids | 100 kg | |
| Armoire électrique | Coffret métallique 600 mm x 400 mm x 300 mm Verrine 2 couleurs Terminal graphique tactile 3.5" Bouton arrêt d'urgence Sectionneur cadenassable | |
| Tri couleurs | Fourche photoélectrique (détection pièces) Cellule photoélectrique de contraste Soufflette avec régulateur de débit Goulotte d'évacuation | |
| Trémie guillotine | | |
| Convoyeur | Moteur triphasé asynchrone 91W Bande de transport (friction moyenne) | |
| Stockage | Vérin double effet Régulateur de débit Goulotte d'évacuation | |

